

EXT-2500-2.0

METAL / METAL

Estructura Metalizada económica con interior en polietileno, muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío: prefijo EXT-2500. Calibres 200.

Disponible solo en color plata. Aplicación para bolsa plana.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	2.0 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 2000 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 20 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.06 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.07 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

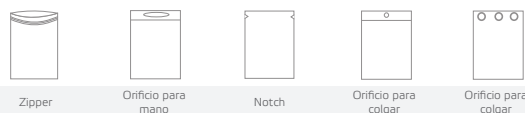
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS



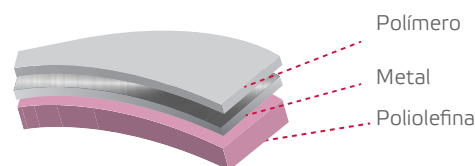
ESTILOS



Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia.

Exterior de la bolsa



Interior de la bolsa

BARRERA HUMEDAD Y O₂

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	██		
2300	██		
2200	██		
2400	██		
3000	██		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

EXT-2500-3.60

METAL / METAL

Estructura Metalizada con interior en polietileno, muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío; prefijo EXT-2500. Calibres 360. Aplicación para bolsa plana.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumple con los requisitos compositionales de la FDA 21 CFR 177.1630, resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos compositionales de la FDA 21 CFR. 1520, adhesivos que cumplen con los requerimientos compositionales de la FDA. 21CFR175.105.

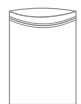
ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	3.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 4600 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 20 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.06 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.07 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

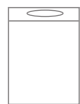
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

ADITAMENTOS



Zipper



Orificio para mano



Notch



Orificio para colgar

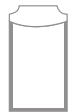


Orificio para colgar

ESTILOS



Fondo doblado



Con labio



3 sellos



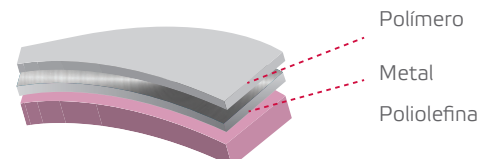
Multicavidades



Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel corto y mediano plazo

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia.

Exterior de la bolsa



Interior de la bolsa

BARRERA HUMEDAD Y O₂

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	████████████████████		
2300	██████████████████		
2200	██████████████████		
2400	██████████████████		
3000	██████████████████		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

METAL / METAL

Estructura Trilaminada con interior en polietileno, muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío, muy buena resistencia a la prueba de impacto. Prefijo EXT-2500. Calibres 400, disponibilidad en color blanco y dorado.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

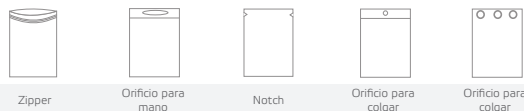
Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	4.0 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5300 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 24 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.06 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.07 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

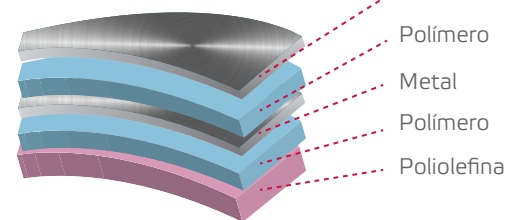
Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS**ESTILOS**

Bolsa trilaminada con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos. Recomendada para máquinas de empaque automatizadas.

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia.

Exterior de la bolsa**Interior de la bolsa****BARRERA HUMEDAD Y O₂**

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra roja completa]		
2300	[Barra roja 2/3]		[Barra roja 1/3]
2200	[Barra roja 1/2]		[Barra roja 1/2]
2400	[Barra roja 1/4]	[Barra roja 3/4]	
3000	[Barra roja 1/4]	[Barra roja 3/4]	



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

METAL / METAL

Estructura Trilaminada con interior en polietileno, muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío, muy buena resistencia mecánica y a la prueba de impacto. Prefijo EXT-2500. Calibres 550, disponibilidad en color blanco y dorado.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	5.5 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5800 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 30 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.06 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.07 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

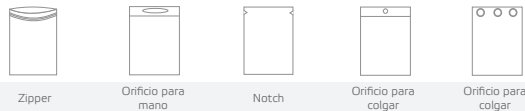
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS



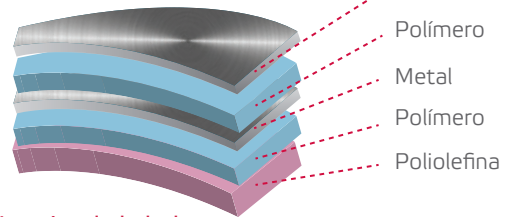
ESTILOS



Bolsa trilaminada con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos. Recomendada para máquinas de empaque automatizadas.

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia.

Exterior de la bolsa



Interior de la bolsa

BARRERA HUMEDAD Y O²

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra de progreso completa]		
2300	[Barra de progreso casi completa]		
2200	[Barra de progreso media]		
2400	[Barra de progreso corta]		
3000	[Barra de progreso casi completa]		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

METAL / METAL

Estructura Metalizada con interior en polietileno, muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío: prefijo EXT-2500. Calibres 560. Aplicación para bolsa plana.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

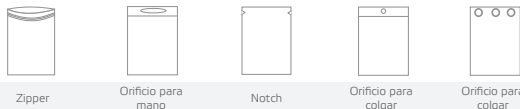
Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	5.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5500 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 25 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.06 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.07 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

Condiciones de sellado de calor

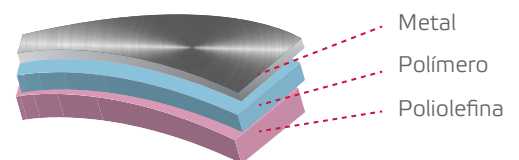
Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS**ESTILOS****Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos**

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia.

Exterior de la bolsa**Interior de la bolsa****BARRERA HUMEDAD Y O₂**

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	██████████		
2300	██████████	██████████	
2200	██████████	██████████	██████████
2400	██████████	██████████	
3000	██████████	██████████	██████████



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.