

METAL / CLEAR

Estructura doble, metalizada por un lado y transparente por el otro con interior en polietileno, con muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío: Prefijo EXT-2200. Calibre 360, disponibilidad en color blanco y dorado. Aplicación para bolsa plana.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	3.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 4000 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 20 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

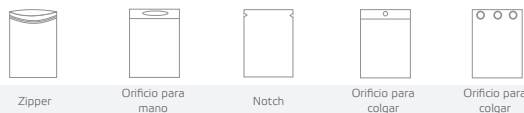
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 375 ° F
Tiempo	0.5 - 3.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS



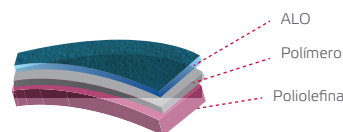
ESTILOS



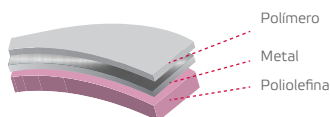
Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y mecánicamente, con una apariencia profesional y limpia. Cuenta con un respaldo metálico y otro transparente.

Frente de la bolsa



Respaldo de la bolsa



BARRERA HUMEDAD Y O²

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra completa]		
2300	[Barra 2/3]		[Barra 1/3]
2200	[Barra 1/2]		[Barra 1/2]
2400	[Barra 1/4]	[Barra 3/4]	
3000	[Barra completa]		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

EXT-2200-4.0

METAL / CLEAR

Estructura Trilaminada, metalizada por un lado y transparente por el otro con interior en polietileno, con muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío, muy buena resistencia a la prueba de impacto. Prefijo EXT-2200. Calibre 400, disponibilidad en color blanco y dorado.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	4.0 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5300 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 24 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

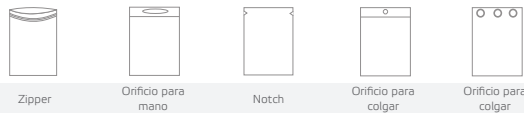
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 375 ° F
Tiempo	0.5 - 3.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS



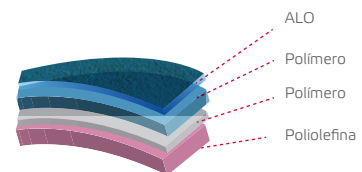
ESTILOS



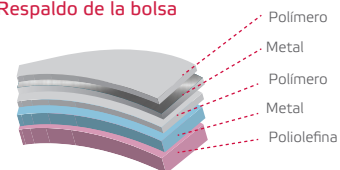
Bolsa trilaminada con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos.

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y mecánicamente, con una apariencia profesional y limpia. Cuenta con un respaldo metálico y otro transparente.

Frente de la bolsa



Respaldo de la bolsa



BARRERA HUMEDAD Y O₂

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra de progreso]		
2300	[Barra de progreso]		
2200	[Barra de progreso]		
2400	[Barra de progreso]		
3000	[Barra de progreso]		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

METAL / CLEAR

Estructura trilaminada, metalizada por un lado y transparente por el otro con interior en polietileno, con muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío, muy buena resistencia mecánica y a la prueba de impacto. Prefijo EXT-2200. Calibre 550. Disponibilidad en color blanco y dorado.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630, resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520, adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

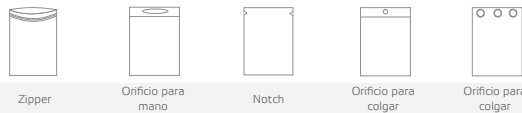
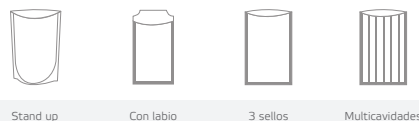
Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	5.5 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5800 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 30 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

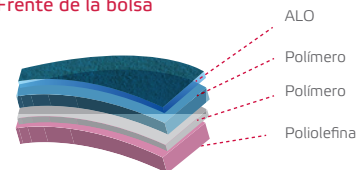
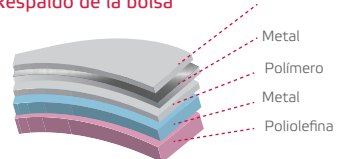
Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS**ESTILOS**

Bolsa trilaminada con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos.

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y mecánicamente, con una apariencia profesional y limpia. Cuenta con un respaldo metálico y otro transparente.

Frente de la bolsa**Respaldo de la bolsa****BARRERA HUMEDAD Y O₂**

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra completa]		
2300	[Barra casi completa]		
2200	[Barra casi completa]		
2400	[Barra casi completa]		
3000	[Barra completa]		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.



METAL / CLEAR

Estructura doble, metalizada por un lado y transparente por el otro con interior en polietileno, con muy buena barrera de humedad y oxígeno, capaz de sellarse al vacío; Prefijo EXT-2200. Calibre 560, mejor resistencia mecánica y mejor estabilidad en las bolsas stand up pouch que contengan productos grandes o pesados. Aplicación para bolsa plana.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630, resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520, adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	5.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5500 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 25 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxígeno	< 0.13 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

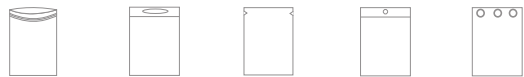
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250° F - 400 ° F
Tiempo	0.5 - 4.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs (0.567 kg)	2.5 lbs (1.134 kg)	Equipo Chatillon (Tensiómetro) Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs (0.908 kg)	NA	

ADITAMENTOS



Zipper

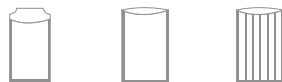
Orificio para mano

Notch

Orificio para colgar

Orificio para colgar

ESTILOS



Con labio

3 sellos

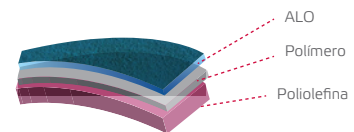
Multicavidades



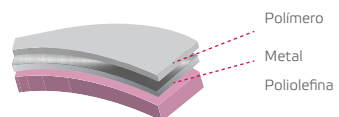
Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxígeno (oxidación) y mecánicamente, con una apariencia profesional y limpia. Cuenta con un respaldo metálico y otro transparente.

Frente de la bolsa



Respaldo de la bolsa



BARRERA HUMEDAD Y O₂

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500	[Barra completa]		
2300	[Barra 2/3]		
2200	[Barra 1/3]		
2400	[Barra completa]		
3000	[Barra completa]		



Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.