FICHA TÉCNICA

EXT-2400-3.60

RAMO ALIMENTICIO

CLEAR / CLEAR

Estructura transparente, con buena barrera a la humedad y oxígeno, con interior en polietileno , capaz de sellarse al vacío: Prefijo EXT-2400. Calibre 360

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumple con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	3.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 3600 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 20 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 2.9 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxigeno	< 8.5 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

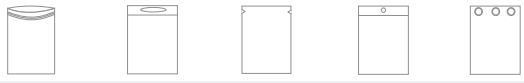
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250º F - 375 º F
Tiempo	0.5 - 3.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs	2.5 lbs	Equipo Chatillon (Tensiómetro)
	(0.567 kg)	(1.134 kg)	Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs	NA	
	(0.908 kg)		

ADITAMENTOS



Zipper | Orificio para mano | Notch | Orificio para colgar | Orificio para colgar

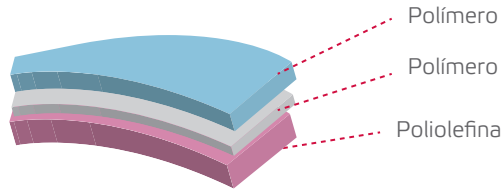
ESTILOS

Stand up | Fondo doblado | Con labio | 3 sellos | Multicavidades

Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos

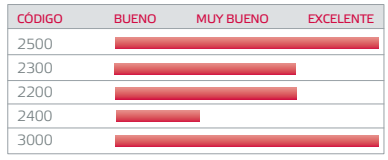
Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxigeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia. Su presentación es totalmente transparente.

Exterior de la bolsa



Interior de la bolsa

BARRERA HUMEDAD Y O^2



LEAD FREE RoHS COMPLIANT

Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

Cantera morada 454, Atemajac del valle, Zapopan, Jalisco C.P. 45190
T (33) 3692 3484, www.extrupac.com

EXTRUPAC
TECNOLOGÍA EN EMPAQUES FLEXIBLES

FICHA TÉCNICA

EXT-2400-5.60

RAMO AUTOMOTRIZ

CLEAR / CLEAR

Estructura transparente, con buena barrera a la humedad y oxígeno, con interior en polietileno , capaz de sellarse al vacío: Prefijo EXT-2400. Calibre 560 proporciona mayor resistencia mecánica.

ESTÁNDARES

Se utilizan sustratos que cumplen con los requisitos composicionales de la FDA 21 CFR 177.1630; resinas de polietilenos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA 21 CFR. 1520; adhesivos que cumplen con los requerimientos composicionales de la FDA. 21CFR175.105.

ESPECIFICACIONES

Propiedades físicas	Valores típicos	Estándar prueba
Espesor	5.6 mils	
Resistencia a la tensión	≤ 5500 psi	ASTM D882
Resistencia a la punción	≤ 25 lbs	ASTM D3763
Barrera de humedad	< 2.9 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	ASTM F 1249
Barrera al oxigeno	< 8.5 (gr de vapor / 100 sq in / 24 hr)	

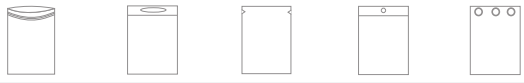
Condiciones de sellado de calor

Temperatura	250º F - 400 º F
Tiempo	0.5 - 3.5 segundos
Presión	30 - 70 psi

Fuerza de Apertura en Zipper (pulgada de zipper)

	Mínimo	Máximo	
Lado Consumidor	1.25 lbs	2.5 lbs	Equipo Chatillon (Tensiómetro)
	(0.567 kg)	(1.134 kg)	Jalón de 10" X minuto
Lado Interno	2.0 lbs	NA	
	(0.908 kg)		

ADITAMENTOS



Zipper | Orificio para mano | Notch | Orificio para colgar | Orificio para colgar

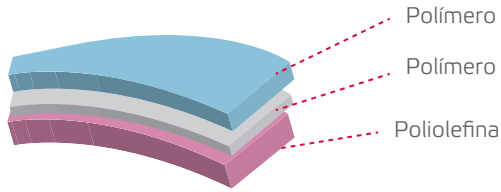
ESTILOS

Stand up | Fondo doblado | Con labio | 3 sellos | Multicavidades

Bolsa con barrera de humedad y oxígeno para empaque de alimentos que requieren periodos de vida en anaquel cortos y medianos.

Empaque de alimentos en un film de varias capas, inertes al producto (regulado por la FDA), que protege al producto de la humedad, reacción al oxigeno (oxidación) y daños físicos, con una apariencia profesional y limpia. Su presentación es totalmente transparente.

Exterior de la bolsa



Interior de la bolsa

BARRERA HUMEDAD Y O^2

CÓDIGO	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
2500			
2300			
2200			
2400			
3000			

LEAD FREE Pb RoHS COMPLIANT

Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación y uso de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.

Cantera morada 454, Atemajac del valle, Zapopan, Jalisco C.P. 45190
T (33) 3692 3484, www.extrupac.com

EXTRUPAC
TECNOLOGÍA EN EMPAQUES FLEXIBLES